EST AVAILABLE COPY

DERWENT-ACC-NO: 1968-30373Q

DERWENT-WEEK:

196800

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Perfluorocyclobutene polymers useful as

dielectric

PATENT-ASSIGNEE: ALLIED CHEM CORP[ALLC]

PRIORITY-DATA: 1964US-0352357 (April 16, 1964)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES MAIN-IPC

DE 1570199 B

Dec. 1968

N/A

N/A 000

ABSTRACTED-PUB-NO: DE 1570199B

BASIC-ABSTRACT:

Perfluorocyclobutene is (co)polymerised in presence of hexafluoroacetone at 225-350 deq.C. and 5-40 kilobar.

Polymer gives clear, very hydrophobic films.

For production of films, esp. for use as dielectric between metal plates in

condenses, and for moulding and extrusion.

Homopolymers are obtained using <10, pref. 0.1-5 esp. 0.25-2 mol.% CF3.CO.CF3,

which acts as catalyst. At higher concentrations (is not <10, pref. 10-90,

esp. 10-50 mol.%), Cf3.CO.CF3 also takes part in polymerisation giving polymer

with max. 50 mol.% CF3.CO.CF3 content. Pref. polymerisation is carried out for

1/4-18, pref. 3-18 hr. at 275-325 deg.C. and 20-40 kilobar, when yield and

melting range rise, allowing stronger polymerisation. Polymer has mol. wt. is not <8000.

3/14/06, EAST Version: 2.0.3.0

TITLE-TERMS: POLYMER USEFUL DIELECTRIC

DERWENT-CLASS: A00

CPI-CODES: A02-A; A04-F10; A05-H; A12-E;

POLYMER-MULTIPUNCH-CODES-AND-KEY-SERIALS:

Multipunch Codes: 01- 062 064 090 151 293 347 435 532 537 575 583 589

623 627

688 689 691 720 722 724 01- 034 035 036 062 064 080 090 138 151 184

27& 293 435

532 537 575 583 589 623 627 679 689 691 720 722 724

3/14/06, EAST Version: 2.0.3.0

(I) (2)

2

(3)

#### **BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND**



Deutsche Kl.: 39 b4, 5/00

Offenlegungsschrift 1570 199

Aktenzeichen:

P 15 70 199.2 (A 48656)

Anmeldetag:

16. März 1965

Offenlegungstag:

stag: 10. Juli 1969

Ausstellungspriorität:

Unionspriorität

Datum:

16. April 1964

Land:

V. St. v. Amerika

Aktenzeichen:

352357

Bezeichnung:

Verfahren zur Herstellung von Perfluorcyclobutenpolymerisaten

(i) Zusatz zu:

Ausscheidung aus:

Ausscheitung aus:

Manuelder:

Allied Chemical Corp., New York, N. Y. (V. St. A.)

Vertreter:

Ruch, Dr. I., Patentanwalt, 8000 München

Als Erfinder benannt:

Jones, Edward Stephen, Whippany;

Mears, Whitney Harris, Morris Plains; N. J. (V. St. A.)

Benachrichtigung gemäß Art. 7 § 1 Abs. 2 Nr. 1 d. Ges. v. 4. 9. 1967 (BGBl. I S. 960): 15. 6. 1968

ORIGINAL INSPECTED

9 6.69 909 **828**/1515

P 15 70 199.2

16. Dezember 1968

Allied Chemical Corporation, New York, N.Y., USA

Verfahren zur Herstellung von Perfluorcyclobuten-

### polymerisaten

Die vorliegende Erfindung betrifft die Polymerisation von Perfluorcyclobuten.

M.W. Buxton et al , J.Chem.Soc. (1952) Seite 3830, vermochten nicht, Perfluorcyclobuten durch Bestrahlen mit ultraviolettem Licht in einem verschlossenen Rohr bei 30 bis 60°C zu polymerisieren. Bei dem Versuch, Perfluorcyclobuten bei einer Temperatur von 295°C und einem Druck von 36 Kilobar zu polymerisieren, erfolgte keine Polymerisation. Auch bei 175°C und 36 Kilobar unter Verwendung von 14 Hg(CF<sub>3</sub>)<sub>2</sub> als Katalysator erfolgte keine Polymerisation von Perfluorcyclobuten. Sogar bei 300°C und 19, Kilobar

unter Verwendung von 1% Hg(CF<sub>3</sub>)<sub>2</sub> wurden nur unbeträchtliche Mengen an einem grauen Pulver von F  $130^{\circ}$ C erhalten.

Es wurde nun gefunden, dass Perfluorcyclobutenhomopolymerisate und Mischpolymerisate von Perfluorcyclobuten und
Hexafluoraceton erhalten werden können, wenn man ein Gemisch von Perfluorcyclobuten und Hexafluoraceton bei einer
Temperatur von 225 bis 350°C und einem Druck von 5 bis 40
Kilobar polymerisiert.

Perfluorcyclobuten ist ein farbloses Gas vom Kp 1.1°C. Es kann hergestellt werden, indem man Fluor- und Chloräthylene dimerisiert, wobei 1.2-Dichlorhexafluorcyclobutan erhalten wird, das dann zu Perfluorcyclobuten dechloriert werden kann, Hexafluoraceton ist ein farbloses Gas vom Kp -27°C, das im Handel erhältlich ist.

Die Menge an Hexafluoraceton in dem Gemisch von Perfluorcyclobuten und Hexafluoraceton ist maßgebend dafür, ob
Perfluorcyclobutenhomopolymerisate oder Mischpolymerisate
von Perfluorcyclobuten und Hexafluoraceton gebildet werden.
Wenn Hexafluoraceton in einer Menge unter 10 Mol-%, beispielsweise in einer Menge von 0,1 bis 5 Mol-% des Gemisches verwendet wird, wirkt das Hexafluoraceton als
Katalysator für die Homopolymerisierung von Perfluorcyclo-

909828/1518

ORIGINAL INSPECTED

医氯化物 医多点感染 医类性 计电影 经经济税 医格尔克

buten. Die bevorzugten Mengen an Hexafluoraceton liegen dann zwischen 0,25 und 2 Mol-% des Gemisches. Wenn jedoch das Hexafluoraceton in einer Menge von wenigstens 10 Mol-%, beispielsweise in einer Menge von 10 bis 90 Mol-% des Gemisches, verwendet wird, wirkt es nicht nur als Katalysator, sondern nimmt selbst an der Polymerisation teil.

Bei der Herstellung von Homopolymerisaten von Perfluorcyclobuten wurde gefunden, dass das Hexafluoraceton, insbesondere wenn es in einer Menge in dem bevorzugten Bereich
verwendet wird, in der Form des Hexafluoraceton-trihydrats
verwendet werden kann. Dieses Trihydrat ist in einem von
dem Schmelzpunkt bei etwa -11°C und einem Siedepunkt von
etwa 105°C begrenzten Bereich flüssig.

Es wurde weiter gefunden, dass bei zunehmendem Gehalt des Gemisches an Hexafluoraceton in dem Bereich von 10 bis 50 Mol-% die Menge an Hexafluoraceton, die sich mit dem Perfluorcyclobuten verbindet, bis etwa 50 Mol-% zunimmt, wobei bis zu einer Einheit Hexafluoraceton sich mit vier Einheiten Perfluorcyclobuten verbindet. Bei weiter sunehmender Menge an Hexafluoraceton in dem Gemisch steigt der Gehalt des Polymerisats an Hexafluoraceton nicht weiter.

Bei der Herstellung von Perfluorcyclobutenpolymerisaten

gemäß der Erfindung ist es wesentlich, dass Drücke von wenigstens 5 bis 40 Kilobar oder darüber (nach Korrektur auf Reibung) angewandt werden. Bei Drücken unter 10 Kilobar werden meist viskose Flüssigkeiten statt der bevorzugten festen Produkte erzeugt. Es können Drücke bis über 40 Kilobar angewandt werden, und die obere Grenze für den Druck ergibt sich hauptsächlich aus der Druckfestigkeit der verwendeten Apparatur. Sehr gute Ergebnisse werden bei Drücken zwischen 20 und 40 Kilobar erzielt. Bei einer Erhöhung des Druckes steigt die Ausbeute und auch der Schmelzbereicht stieg, was auf eine stärkere Pölymerisation schließen läßt.

Wesentlich ist auch, dass die Polymerisation bei Temperaturen von 225 bis 325°C erfolgt. Bei Temperaturen unter 250°C sinkt die Ausbeute an dem Polymerisat, während bei Temperaturen über 350°C viskose Flüssigkeiten erhalten werden. Die besten Ergebnisse werden bei Anwendung von Temperaturen von 275 bis 325°C bei den bevorzugten Drücken erzielt.

Die Polymerisationszeit ist nicht besonders wesentlich und kann zwischen 1/4 Stunde bis zu 18 Stunden oder derüber betragen. Ausgezeichnete Ergebnisse werden erzielt, wenn die Polymerisation über 3 bis 18 Stunden geführt wird.

Das anfangs unter hohem Druck gebildete Polymerisat enthält oft Hexafluoraceton gelöst. Gewünschtenfalls kann das
Polymerisat unter vermindertem Druck von beispielsweise
etwa 1 mm Hg für eine oder zwei Stunden auf eine Temperatur
von wenigstens 100°C, beispielsweise auf etwa 170°C, erhitzt werden. Dabei entwickelt sich gasförmiges Hexafluoraceton, wobei das Polymerisat auf über das Zweifache seines
Volumens aufschäumt und eine poröse Masse, die sich leicht
zu einem Pulver zerstoßen läßt, erhalten wird.

Für die Durchführung des Verfahrens werden die Reaktionsteilnehmer in gereinigter Form zweckmäßig in einen Reaktor
einkondensiert und dann unter dem gewählten Druck auf die
erwünschte hohe Temperatur erhitzt. Wenn Hexafluoracetontrihydrat als Katalysator verwendet wird, so liegt dieses
bereits in flüssiger Form vor. Zweckmäßig wird ein Reaktor
aus Nickel verwendet, da Nickel gegen Perfluorcyclobuten
und Hexafluoraceton korrosionsbeständig ist. Nach Beendigung
der Umsetzung wird der Reaktor geöffnet und das Polymerisat
entnommen.

Die Perfluorcyclobutenpolymerisate der Erfindung sind im allgemeinen feste Materialien vom F 75 bis 350°C. Die Schmelzbereiche wurden durch Erwärmen unter dem Mikroskop bestimmt.

909828/1515

ORIGINAL INSPECTED

Die Erfindung wird durch die folgenden Beispiels veranschaulicht. Teile beziehen sich auf das Gewicht. In jedem der Beispiele wurden gereinigtes Perfluorcyclobuten und Hexafluoraceton über Vakuumleitungen in eine Nickelkapsel kondensiert, Das Kondensationsmedium war flüssiger Stickstoff bei Atmosphärendruck. Während die Kapsel noch in flüssigen Stickstoff eintauchte, wurde sie durch Einrollen ihres Halses, Abschneiden und Verlöten mit Silber verschlossen. Dann wurde die gefüllte Kapsel in eine Stahlrohr-Pyrophyllitofenanordnung gestellt und diese wurde dann in eine Kolbenzylindervorrichtung, wie sie von F.R. Boyd und J.L. England, J. Geophys. Res., 65 (1960), Seite 741, beschrieben ist, gesetzt, Die Beschickung wurde unter Druck gesetzt und dann elektrisch erhitzt. Nach Abkühlenlassen des Reaktors wurde der Druck entfernt und die Kapsel wurde entnommen. Die Kapsel wurde geöffnet und das Polymerisat wurde 1 1/2 Stunden bei 1 mm Hg auf 170°C erhitzt, um in dem Polymerisat gelöstes Hexafluoraceton zu entfernen.

Der Einfluß der Verfahrensvariablen ist aus den folgenden Tabellen ersichtlich:

9 0 9 8 2 8 / 1 5 1 5 ORIGINAL INSPECTED

:		Beispiel 1 Dis 2	Beispiel 1 018 5	æ		
	rempered Hexafluc	Hexafluoraceton = 48,8 Mol-%	48,8 Mol-%	<u>-</u>		
Beispiel	Zeit Stân,	Einsatz Teile	Produkt Teile	Redugierte Viskosität ops (1)	Ausbeute Gew%	Schmelz- bereich
-	18	5,43	2,56	0,103	65	230-260
· N	m	5,41	2,52	0,122	92	230-275
'n	20 Min.	5,82	1,37*	60.0	20	200-215
. (7	(1) tolano In Herafluorbenzol	Hersfluorb	enzol			
(2) bezog	gen auf eing	sesetztes P	(2) bezogen auf eingesetztes Perflucroyclobuten	buten		а· ,=
* 50%	Perfluorcycl	obuten nic	50% Perfluorcyclobuten nicht umgeseitzt	, ,	· .	

1570199

(2) bezogen auf eingesetztes Perfluorcyclobuten

Tabelle II - Variation des Druckes
Temperatur = 295°C, Zeit = 18 Stunden

Beispiel Druck Kb	Druck Kb	Hexafluor- sceton	Eineatz Teile	Produkt Teile	Reduzierte Viskosität ops (1)	Ausbeute Gew% (2)	Schmelz- bereich C
-	36	48,8	5.43	2,56	0,103	93	230-260
4	19,5	50,0	5,13	1,85	0,056	Ę.	190-255
2	11,4	47.0	5,54	1,66	0,034	58	80-135
<b>v</b>	4,7	53,8	5,24	0,25	ı	<b>©</b>	Viskose Flüssigkei
(1) isige Idaung		in Hexafluorbenzol	ensol				

157019	9		+7 +1	
ch do	20	:55	ng se se	

	Ausbeute Gew.—% (2)
•	Reduzierte Viskosität Cps. (1)

Produkt Teile

Einsatz Teile

Temperatur Hexafluor-og aceton

Beispiel

Tabelle III - Variation der Temperatur

3

= 18 Stunden

Zeit

Ø

Druck = 19,5

2

0,056

1,85

5,13

50,0

295

5,47

48,7

350

909828/1515

0,119

1,30

5,55

41,6

250

Flusai

(2) bezogen auf eingesetztes Perfluorcyclobuten

(1) 1%ige Lösung in Hexafluorbenzol

9

Tabelle IV - Variation des Hexafluoraceton-gehaltes

Zeit =18 Stunden
Druck = 19,5 Kb,
Temperatur = 295°C,

Schmelz- bereich	190-255	215-250	205-250	325-345		220-250	
Ausbeute Gew% (2)	73	35	5'08.	96	0	100	
Reduzierte Viskosität cps (1)	0,056	0,082	0,114	0,470	·	0,136	
Produkt Teile	1,85	4,01	4,18	60,5	0,0	0,92	
Einsatz Peile	5.53	5,72	5.79	5.64	5,43	5,58	
Hexafluor- aceton Mol %	50.0	23,6	10,0	1.0	0,0	82,5	
Beispiel	4	6	10	*	12	<u>:c.</u>	

(1) 1%ige Lösung in Hexafluorbenzol

56 Kb Druck

909828/1515

BAD ORIGINAL

<sup>(2)</sup> begagen auf eingesetztes Perfluarayalobuten

Die Anwesenheit von Hexafluoraceton in dem Mischpolymerisat von Beispiel 1 ergab sich aus einer Prüfung auf kernmagnetische Resonanz, die die Anwesenheit von CF3-Gruppen zeigt. Das Verfahren wurde wie folgt durchgeführt: Eine Lösung des Mischpolymerisats in Hexafluorbenzol wurde bei Zimmertemperatur unter Verwendung eines Varian HR-60 Spektrometers durch kernmagnetische Resonanz auf F<sup>19</sup> geprüft. Die chemischen Verschiebungen (Teile je Million) hinsichtlich CFCl3 und Übertragungen waren wie folgt: +68,5  $(CF_3)$ , +80.5  $(CF_3COCF_3)$ , +123  $(CF_2)$ , +166  $(C_6F_6)$  und +180 (CF). Nach Erhitzen auf 170°C bis zur Gewichtskonstanz verschwand die +80,5 Bande, während die CF3, CF2 und CF Banden unverändert blieben. Die relativen Gebiete der Banden, aus fünf Messungen gemittelt, ergaben sich für CF3, CF2 und CF zu 1,0 bzw. 2,6 und 1,3. Das entspricht einem Verhältnis von zwei CF3-Gruppen zu acht CF2-Gruppen zu acht CF-Gruppen. Die Messungen der kernmagnetischen Resonanz lassen daher auf ein Verhältnis von vier Perfluorcyclobuten-Einheiten je Einheit Hexafluoraceton schließen, was der folgenden Strucktur entsprechen würde:

$$\begin{bmatrix}
cF_3 & & & & & & & & & & & & & \\
cCF_3 & & & & & & & & & & & & \\
cCF_2 & & & & & & & & & & \\
cCF_2 & & & & & & & & & \\
\end{bmatrix}$$

Beim Erhitzen der Mischpolymerisate auf 650°C erschien in den Crackprodukten eine starke chromatographische Bande des monomeren Perfluorcyclobutens. Bei dieser Temperatur zersetzte sich das Hexafluoraceton zu CO und CO<sub>2</sub> plus vereinigte Bruchstücke der CF<sub>3</sub>-Gruppen.

Entsprechende Messungen der kernmagnetischen Resonanz ergaben, dass die Polymerisate anderer Beispiele Perfluorcyclobuteneinheiten und Hexafluoracetoneinheiten in den
folgenden Verhältnissen enthielten:

Beispiel 2 6:1

Beispiel 4 15:1

Beispiel 9 100:1

Beispiel 10 100:1

Das Polymerisat von Beispiel 11 enthielt kein Hexafluoraceton.

Die bevorzugten Perfluorcyclobutenpolymerisate der Erfindung sind diejenigen, bei denen die Messungen der
reduzierten Viskosität Werte von wenigstens 0,09 cps ergaben. Diese Werte entsprechen Molekulargewichten von
wenigstens 8000.

Die Perfluorcyclobutenpolymerisate der Erfindung sind löslich in Hexafluorbenzol und können zur Herstellung von

Filmen und Folien verwendet und auch durch Preßverformen und Extrudern verformt werden. Außerdem können die Polymerisate als dielektrische Materialien verwendet werden,

Mit einem Polymerisat mit einem Gehalt von 100 Einheiten Perfluorcyclobuten je Einheit Hexafluoraceton (Produkt von Beispiel 10) und mit einem Polymerisat mit einem Gehalt von 4 Einheiten Perfluorcyclobuten je Einheit Hexafluoraceton (Produkt von Beispiel 2) wurden Läsungen des Polymerisats von 10 Gew.-% in Hexafluorbenzol hergestellt und als Filme auf Glas und auf einen Spiegel aufgebracht. Beide Proben ergaben klare, sehr hydrophobe Filme. Filme dieser Art eignen sich sehr gut für eine Verwendung zwischen Metall-platten in Kondensatoren.

909828/1515

the contract of the contract of the contract of the contract of

3.13. 电压力 (1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15. 1.15

BAD ORIGINAL

## Potentansprüche

- 1. Polymer, dadurch gekennzelehuet, daß es ein Homopolymer von Perfluercyclobuten oder ein Copolymer von Perfluorcyclobuter, und Hexafluerceton ist.
- 2. Homopolymer nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß es ein Holekulargewicht von wenigstens 8000 hat.
- 5. Verfahren zur Herstellung vom Perfluoreyelobutenhomopolymeren oder Mischpolymeren von Perfluoreyelobuten und Hexarluoraceten, daduren gekennzeichnet, daß ein Geriach von Perfluoreyelobuten und Hexafluoraceten bel einer Temperatur von 225 bls 350°C, Insbesondere 275 bis 325°C, und einem Druck von 5 bis 40 Kilobar, insbesondere 20 bis 40 Kilobar, polymeriaiert wird.
  - 4. Vertahren nach Anspruch 3, dadurch Gekennzelchnet, daß ein Gemisch mit einem Gehalt von 0,1 bis 5 und insbesondere 0,25 bis 2 Nol-3 Hexafluoraceton polymerisiert wird.
  - 5. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß ein Gemisch mit einem Gehalt von 10 bis 90 und insbesondere 10 bis 50 Mol-% Hexafluoraceton polymerisiert wird.
  - 6. Verwendung eines Homopolymer oder Copolymer nach Anapruch i oder 2 in Filmen.

909828/1515

BAD ORIGINAL

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	
Потибр.	

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.